

# **Echter Mehrwert durch KI in der Automobilzulieferindustrie**

Thomas Forst // 22.09.2026 // All for One Group SE

**BRAUCHT DIE  
AUTOMOBIL-  
ZULIEFERINDUSTRIE  
KI?**



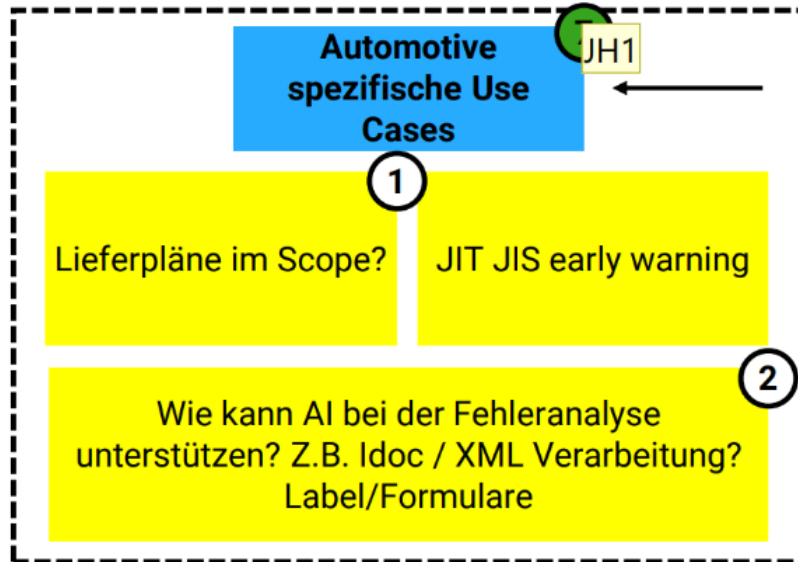
KI ist auch nur ein Mensch

# Wo kann KI denn helfen?



| Prio | Handlungsfeld                                                  | Typische Einsparungen                                       | ROI-Zeit     | ROI           |
|------|----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|--------------|---------------|
| 1    | KI-gestützte Anfragebearbeitung (RFQ / Lead-to-Contract / PEP) | 30-50 % weniger Bearbeitungsaufwand                         | 3-9 Monate   | Sehr hoch     |
| 2    | Qualitätsmanagement & Fehlererkennung                          | 10-30 % weniger Qualitätskosten                             | 6-12 Monate  | Sehr hoch     |
| 3    | Anomalie Erkennung in Stammdaten & Prozessen                   | 20-50 % weniger ungeplante Probleme                         | 6-12 Monate  | Sehr hoch     |
| 4    | Wissensarbeit                                                  | 20-40 % Produktivitätssteigerung                            | 1-6 Monate   | Hoch          |
| 5    | Prozessoptimierung & Automatisierung                           | 5-10 % Produktivitätssteigerung                             | 6-18 Monate  | Hoch          |
| 6    | Supply Chain & Predictive Maintenance                          | 10-20 % geringere Bestände bzw. 20-30 % weniger Stillstände | 12-24 Monate | Mittel - Hoch |

# DSAG AK Automotive, November 2025

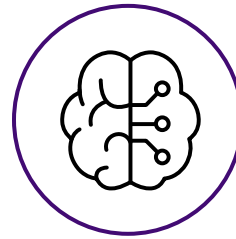


| Use Cases / Infosessions / Backlog                        |                                                                             |                                                          |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1<br>Code Review, Wie gut ist mein Coding ECC zu S/4 HANA | Anomalie Stammdaten Roadmap                                                 | AI + Integration mit technologie in Logistik             |
| Auto. Anpassung von Dispo. Daten (Materialstamm)          | Preventive quality checks in SCM Prozess -> Mustererkennung im Warenausgang | OEM – TIER1 E2E Connection Druck Label Nutzung in Sap S4 |
| Gibt es bei SAP ein Automotive Use Case repository        | App development with AI                                                     | Prozessanalyse mit Empfehlungen zur Opti + Auto...       |

# Handlungsfeld EDI



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



**Wissensarbeit.**

# EDI Zone & GIM Global Interface Monitor



## **EDI Zone: Auto-Konfiguration (Verfügbar)**

Auto-Konfiguration legt bei einer eingehenden Nachricht, zur der keine Partnervereinbarung existiert oder das Mapping fehlt, die Eingangsverarbeitung in der EDI Zone automatisch an. Mit Hilfe unserer zentralen Partner-Datenbank und des Mapping-Katalogs wird die Partner-Nachrichtenbeziehung vollständig angelegt und die Nachricht optional erneut verarbeitet.

## **EDI Zone: Mapping-Agent (2026)**

Der Mapping-Agent unterstützt den Anwender bei der Anpassung von Standard-Mappings an prozessspezifische Anforderungen

## **GIM: Message-Agent (2027)**

Der Message-Agent unterstützt den Anwender bei Verarbeitung fehlerhafter Eingangsnachrichten und prüft ausgehende Nachrichten vor der Datenübertragung.

# Fehlerhafte Eingangsnachricht



**1000002925**

EDIFACT DELFOR D10A

Auto-Konfiguration

Cmd+E

Neu starten

Fortsetzen

| Status | Status-ID | Statustext                 |
|--------|-----------|----------------------------|
| ERR    | 201       | Sender (BMW-MUC) not found |

## Nachricht angelegt

[Stempel] Angelegt am: 27.04.2026, 12:37:38  
Angelegt von: CB9980000090

## Retry

Letzter Retry am: –  
Retry-Zähler: 0

## Navigation

PNB:



Nachricht

Referenzen

Status

# Partnerermittlung



**Auto-Konfiguration**

1 Sender

2 Empfänger

3 Prozesskette

4 Partner-Nachrichten-Beziehung

5 Überprüfung

**1. Sender**

Hier können Sender aus unserer zentralen Partner DB ausgewählt werden!

Datenba...

Lokal

Konfigu...

Einträge suchen

| Partner                              | Werk     | Info | Notiz | Systempartner |
|--------------------------------------|----------|------|-------|---------------|
| <input type="radio"/> SAP            | Q        |      |       | Ja            |
| <input type="radio"/> SAP            | P        |      |       | Ja            |
| <input type="radio"/> SAP            | D        |      |       | Ja            |
| <input checked="" type="radio"/> BMW | MUENCHEN |      |       | Nein          |

Nächster Schritt

Abbrechen

# Ermittlung der Prozesskette



**Auto-Konfiguration**

1 Sender

2 Empfänger

3 Prozesskette

4 Partner-Nachrichten-Beziehung

5 Überprüfung

### 3. Prozesskette

Hier können Prozessketten aus unserer zentralen Partner DB ausgewählt werden!

Datenba...

Lokal

Konfigu...

| Prozessketten-ID                       | Typ Prozesskette | Name                                     | Notiz |
|----------------------------------------|------------------|------------------------------------------|-------|
| <div><div></div></div> AUTOMOTIVE_TEST | PNB              | Test Prozesskette für Automotive Partner |       |

?

Vorheriger Schritt

Nächster Schritt

Abbrechen

# Ergebnis



## Auto-Konfiguration

1 Sender — 2 Empfänger — 3 Prozesskette — 4 Partner-Nachrichten-Beziehung — 5 Überprüfung

### 5. Überprüfung

**i** Folgende Schritte wurden automatisch ermittelt: Empfänger, Sender, Partner-Nachrichten-Beziehung

#### Partner-Nachrichten-Beziehung

Sender: BMW  
Sender - Werk: MUENCHEN  
Empfänger: A41G  
Empfänger - Werk: SGB500  
Prozesskette: AUTOMOTIVE\_TEST  
EDI-Standard - Sender: EDIFACT  
Nachrichtentyp - Sender: DELFOR  
Version - Sender: D10A  
Partnerversion - Sender:  
EDI-Standard - Empfänger: SAP  
Nachrichtentyp - Empfänger: DELINS.DELFOR  
Version - Empfänger: 01  
Partnerversion - Empfänger:

Nachricht sofort nach Autokonfiguration verarbeiten?

☐ Sofort Verarbeiten



Vorheriger Schritt

**Sichern**

Abbrechen

# Handlungsfeld App-Erstellung mit KI



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**

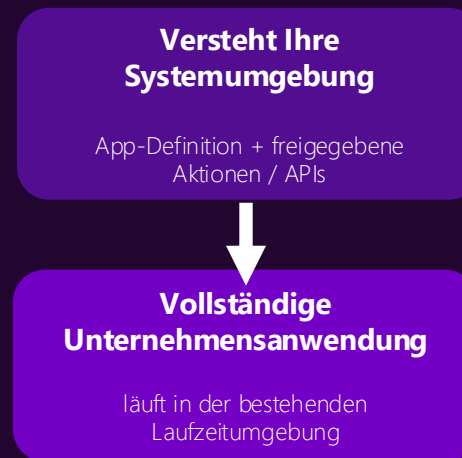
# Cross Zone App-Builder

KI für Ihr Unternehmen

## KI / VIBE-CODING ANWENDUNGEN

1. Code / Benutzeroberfläche
2. Integrationsarbeiten / Anbindung
3. Sicherheit und Anmeldedaten
4. Testen & Bereitstellung

## Cross Zone KI-BUILDER



- ✓ Kennt die verfügbaren APIs
- ✓ Autorisierung eingerichtet
- ✓ Testen mit echten Daten
- ✓ Laufzeitumgebung = „PROD“-Umgebung

# Demo Szenarien

Von der Eingabeaufforderung bis zur funktionsfähigen Unternehmens-App

Übersetzung von Apps

Erstellung der Dokumentation zu Apps

|   |     |
|---|-----|
| 1 | { } |
|---|-----|

 $\{ \}$ 

Responsive

PREVIEW MODE

## Preview

◀



English (US)

▼



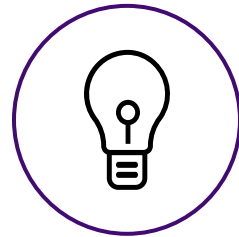
Ask me anything!

U

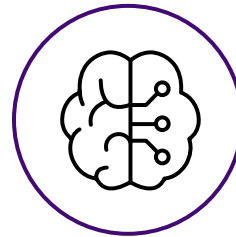
# Handlungsfeld All for One Agentic Campus



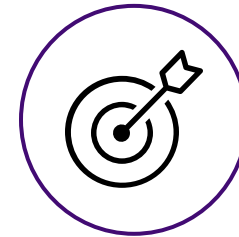
**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



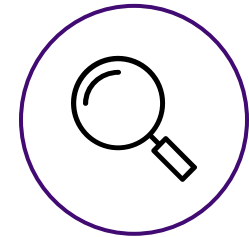
**Anomalie  
Erkennung**



**Wissensarbeit.**



**Lead-to-Contract  
PEP.**



**Qualitäts-  
management &  
Fehlererkennung**

# All for One Agentic Campus im ERP-Bereich



Ein Portfolio an Anwendungsfällen für Agenten in den Bereichen ERP und Business Analytics

## **KI-Agent zur Erkennung von Margenverlusten**

Kontinuierliche Analyse des EBIT mit direkter Erkennung von Abweichungen vom Margenplan – Liefert Handlungsempfehlungen zur Vermeidung von Margenverlusten

## **Agent für die Migration von SAP Business Warehouse zu Datasphere**

Analyse der BW-Landschaft und Erfassung der Anforderungen für die Migration

## **Wareneingang/Rechnungseingang Agent**

Automatischer Abgleich von Wareneingangs- und Rechnungseingangskonten

## **Agent für proaktive Beschaffung und Nachschubplanung**

Kontinuierliche Überwachung von Lagerbeständen, Prognosen und vereinbarten Preisbedingungen – empfiehlt dem Einkäufer Kaufentscheidungen

## **Agent zur Optimierung der Vorgabezeiten**

Analyse von Produktionsdaten durch Vergleich von Ist- und Planzeiten – Erkennt systematische Abweichungen und gibt Empfehlungen

# Agent zur Optimierung der Vorgabezeiten



Automatische Aktualisierung der Stammdaten für eine zuverlässige, selbstkorrigierende Produktionsplanung



## Die Herausforderung

- Planungsrelevante Produktstammdaten (z. B. Vorgangszeiten, Durchlaufzeiten) werden nach ihrer erstmaligen Erstellung selten aktualisiert
- Veraltete Stammdaten führen zu ungenauen Ergebnissen bei der Produktionsplanung
- Hoher manueller Aufwand erforderlich, um Abweichungen zwischen Plan- und Ist-Daten zu identifizieren
- Risiko von Überbeständen oder Materialengpässen



## Was der Agent tut

- Automatisierte Abweichungsanalyse: analysiert Ist-Produktionsdaten aus bestätigten Aufträgen und vergleicht diese mit den geplanten Parametern
- Konkrete Empfehlungen: erarbeitet Vorschläge zur Aktualisierung von Stammdaten (z. B. Rüst- oder Maschinenzeiten), wobei vor jeder Änderung eine manuelle Freigabe erforderlich ist



## Kundennutzen

- Messbare Reduzierung des manuellen Pflegeaufwands (angestrebte Einsparungen: ~2.000 Stunden im ersten Jahr)
- Verbesserte Genauigkeit bei der Bedarfsplanung und Produktionsplanung
- Geringere Lagerkosten durch reduzierte Sicherheitspuffer

# Optimierung der Vorgabezeiten



≡ <

Normalarbeitsplan Ändern: Vorgangsübersicht ▾

Apps ▾ | Suche in: "Apps"

Menü ▾

Vorgar Plan

Nächster Plan

Kopf

Alle markieren

Alle Mark. löschen

Löschen

Prüfen

Langtext

Referenz

Arbeitsplatz

Allokation

Detail

Folgen

FHM

XSteps

Prüfmerkmale

Plangruppe: 41710010

PlnGrZähler: 1

MTS - Production Line 1

Material: FG129

FIN129,MTS-DI,PD,QM

Folge: 0

Folgebezeichn.:

Vorgangsübersicht

| Vor...                   | Unt... | Arbeitspl... | Werk | * S... | Vorlagen... | Beschreibung                      | La...                    | Fe...                    | KL...                    | Be...                    | Pe...                    | Ve... | Un...                    | Basismenge | Vo... | Rüstzeit | Ei... | Leistu... | Maschine | Ei... | Leistu... | Personal | Ei... |
|--------------------------|--------|--------------|------|--------|-------------|-----------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|-------|--------------------------|------------|-------|----------|-------|-----------|----------|-------|-----------|----------|-------|
| <input type="checkbox"/> | 0010   | ASSEMBLY     | 1710 | YBP1   |             | Assembly                          | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 100        | ST    | 61,909   | MIN   | 3         | 90,825   | MIN   | 1         | 90,119   | MIN   |
| <input type="checkbox"/> | 0020   | WORK         | 1710 | YBQ1   |             | Final work and quality inspection | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 100        | ST    | 43,364   | MIN   | 3         | 152,870  | MIN   | 1         | 152,870  | MIN   |
| <input type="checkbox"/> | 0030   | PACK01       | 1710 | YBP1   |             | Packaging                         | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 100        | ST    | 41       | MIN   | 3         | 154,998  | MIN   | 1         | 156,242  | MIN   |
| <input type="checkbox"/> | 0040   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0050   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0060   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0070   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0080   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0090   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0100   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0110   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0120   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0130   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0140   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0150   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0160   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0170   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0180   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0190   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0200   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0210   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0220   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0230   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0240   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0250   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |
| <input type="checkbox"/> | 0260   |              | 1710 |        |             |                                   | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |       | <input type="checkbox"/> | 1          | ST    |          |       |           |          |       |           |          |       |

Vorschlagswerte für Material...

Zeige mir die Istwerte des letzten Jahres für Rüsten, Maschine und Personal für das Material FG129

Der Arbeitsplan 41710010 plant die Fertigung von FG129 gemeinsam mit FG130, das ist ein gemeinsamer Arbeitsplan für mehrere Materialien.

FG129 (Werk 1010): Operation 0010: Rüsten 50 MIN | Maschine 150 MIN | Personal 150 MIN  
Operation 0020: Rüsten 50 MIN | Maschine 150 MIN | Personal 150 MIN  
Operation 0030: Rüsten 50 MIN | Maschine 150 MIN | Personal 150 MIN

FG129 + FG130 (Werk 1710): Operation 0010: Rüsten 61,909 MIN | Maschine 90,825 MIN | Personal 90,119 MIN  
Operation 0020: Rüsten 43,364 MIN | Maschine 152,87 MIN | Personal 152,87 MIN  
Operation 0030: Rüsten 41 MIN | Maschine 154,998 MIN | Personal 156,242 MIN

Da Arbeitsplan 41710010 mit mehreren Materialien geteilt ist, würde ich die

Text an Joule senden...

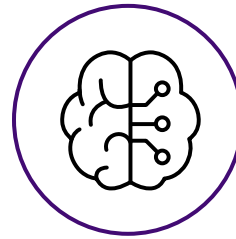
Joule verwendet KI. Prüfen Sie die Ergebnisse.

Eintrag: 1 von: 3

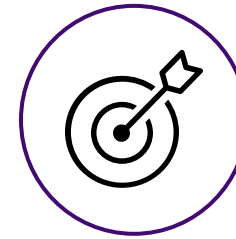
# Handlungsfeld Beschaffung



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



**Wissensarbeit.**



**Lead-to-Contract  
PEP.**

# SAP JOULE + APSOLUT AGENTS = KI-POWER IM EINKAUF

SAP liefert die integrierte AI-Basis – absolut ergänzt sie um praxiserprobte Procurement Agents.



## SAP Joule Agents

KI-gestützte Standardfunktionen direkt im SAP-Ökosystem – integriert, sicher und sofort nutzbar.



## absolut Agents

Ergänzende Agents für spezialisierte Procurement-Prozesse und individuelle Anforderungen.

direkt in SAP Joule integrierbar

## End-to-End AI Procurement

Durchgängige KI-Unterstützung entlang des gesamten Source-to-Procure-Prozesses.

### Weniger Maverick Buying

Intelligente Prüfung von Bedarfen, Richtlinien und Einkaufsstandards.

### Kürzere Durchlaufzeiten

Automatisierte Bedarfsprüfung, Angebotsverarbeitung und Folgeprozesse.

### Weniger operative Klärfälle

Automatisierte Verarbeitung von Angeboten, Bestätigungen und Dokumenten.

### Höhere Daten- & Prozessqualität

Aktuelle Stammdaten und konsistente Prozessausführung im Einkauf.

# APSOLUT AGENTS IM SOURCE-TO-PAY-PROZESS



## Übergreifende Daten- und Dokumentenbasis



### Document Scan Agent

Püft Dokumente & Zertificate automatisiert auf Vollständigkeit, Gültigkeit und Compliance Anforderungen.



### Procurement Master Data Agent

Prüft und aktualisiert Lieferanten-, Material- und Beschaffungstammdaten kontinuierlich.

KI-gestützte Agents steigern Effizienz, Transparenz & Compliance entlang des gesamten Beschaffungsprozess

# AI-POWERED SUPPLIER ONBOARDING

## Supplier Onboarding with Squando AI



AI-powered supplier qualification



Automated document verification



Real-time risk & compliance screening



Seamless SAP Ariba integration

### ALL INCLUSIVE PACKAGE

Intelligentes Lieferanten-Onboarding, das die Beschaffungskompetenz von apsolut mit der KI-Engine von Squando verbindet. Automatisiert die Lieferantenqualifizierung, das Risikoscreening, die Dokumentenprüfung und die Compliance-Prüfungen – und verkürzt so die Onboarding-Zeit von Wochen auf Tage.

# NEUE FUNKTION

## KI-DOKUMENTENSCANNER

- KI-basierte Dokumentenprüfungsfunktion, unterstützt von OpenAI / ChatGPT
- überprüft alle Dokumente z. B. auf
  - Inhalt
  - Gültigkeit
  - Unterschriften
- direkt in Ihre Geschäftsprozesse integriert
- Übersicht durch Ampelsystem und Sprachausgabe
- Vermeidet langwierige manuelle Dokumentenprüfungen und hilft, sich auf nicht konforme Dokumente zu konzentrieren

- Sie entscheiden , wie viel Zeit Sie für die inhaltliche
- Prüfung aufwenden möchten!

Zusätzliche Informationen zum Anfragenden

Daten des Anfragenden

Compliance-Kategorien: \* Lieferantenmaterial/Waren (NPM und PM) (02)

Geheimhaltungsvereinbarung: \* Versionen Dokument Max.: 9999 Dateien Insgesamt: 1 Datei

Ergebnis

Validierungsergebnis

Meldung

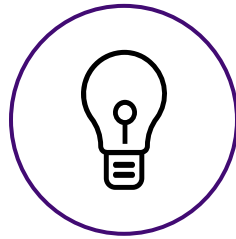
Bei dem Dokument handelt es sich um eine Geheimhaltungsvereinbarung zwischen Stewart EFL LLC und LLC für den Zeitraum vom 13.09.2023 bis zum 13.09.2028, die von beiden Parteien am letzten Tag unterzeichnet wurde Seite.

| Dokumente zur Überprüfung            |               |                      |                                 |              |                       |          |
|--------------------------------------|---------------|----------------------|---------------------------------|--------------|-----------------------|----------|
| Datensatz                            | Status        | Validierungsergebnis | Erstellt am                     | Erstellt von | Wiederholungsversuche | Aktionen |
| NDA, unterzeichnet.pdf               | Abgeschlossen | ⚠️                   | 11. Nov. 2024, 17:44:36 Uhr     | nino-admin   | 1                     | 📄        |
| NDA.pdf                              | Abgeschlossen | ✅                    | 11. November 2024, 15:36:38 Uhr | nino-admin   | 1                     | 📄        |
| NDA.pdf                              | Abgeschlossen | ⚠️                   | 11. Nov. 2024, 15:21:29 Uhr     | nino-admin   | 1                     | 📄        |
| NDA.pdf                              | Abgeschlossen | ⚠️                   | 11. Nov. 2024, 14:34:10 Uhr     | nino-admin   | 1                     | 📄        |
| 54685BDBS46D09A0E10080000AA040E5.pdf | Abgeschlossen | ✅                    | 7. November 2024, 8:42:34 Uhr   | nino-admin   | 1                     | 📄        |
| NDA.pdf                              | Abgeschlossen | ✅                    | 4. November 2024, 12:40:56 Uhr  | jose         | 1                     | 📄        |

# Handlungsfeld Stammdaten



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



**Anomalie  
Erkennung**



**Qualitäts-  
management &  
Fehlererkennung**

# Warum Sie Ihre Dubletten sofort reduzieren müssen:

## Die versteckten Kosten



### Das kostet Sie jede Dublette:

- **Doppelter Vertriebsaufwand:** Zwei Vertriebsmitarbeiter pflegen oder kontaktieren denselben "Kunden".
- **Falsche Kennzahlen:** Ihr Reporting (Umsatz, Kundenanzahl) ist verzerrt.
- **Hohe Marketingkosten:** Zwei identische Mailings, Kataloge oder Anschreiben an dieselbe Adresse.
- **Hohe Risiken:** Nicht-erkannte Dubletten in Compliance-Prüfungen (z.B. Sanktionslisten).



### Unsere KI-Lösung liefert:

- **Eindeutige ID:** KI-gestützte Erkennung und Zusammenführung von Geschäftspartnern.
- **Zuverlässiges Reporting:** Eine *Single Source of Truth* für alle Kennzahlen in Fabric.
- **Daten-Harmonisierung:** Eliminierung redundanter Kommunikationskosten.
- **Präzise KI-Analyse:** Nutzung von Sprach-Embeddings zur Erkennung subtiler Dubletten (z.B. Schreibfehler).



### Ihr direkter ROI:

- **Steigerung der Produktivität:** Ihr Vertrieb konzentriert sich auf neue Leads, nicht auf redundante Datenpflege.
- **Entscheidungsqualität:** Treffen Sie fundierte Entscheidungen auf Basis korrekter Daten.
- **Senkung der Kosten:** Direkte Einsparung bei Versand, Druck und Lizenzgebühren.
- **Compliance & Risiko:** Sicherstellung einer eindeutigen Compliance-Prüfung.

# KI-basierte Stammdatenanalyse in Microsoft Fabric

Erhöhen Sie Ihre Stammdatenqualität, indem Sie Dubletten identifizieren und diese bereinigen.

Unser  
Angebot  
exklusiv  
für Sie



## Ihr Zeit-Invest

**1 Tag** + **1 Tag**

Anforderungs-  
workshop

Testing

## Ihr Success-Invest

**11.500 €**

## Ihre Buchung

**E-Mail**

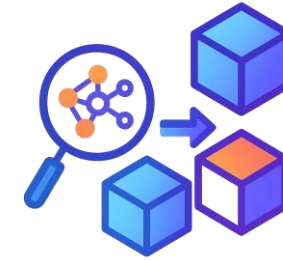
vertrieb.ai@all-for-one.com

## Ihr Benefit

- **Anforderungsworkshop:** Identifikation relevanter Informationen zur Dublettenbestimmung
- **Datenbeladung auf Knopfdruck:** Automatischer Datenabzug über Metadaten-gesteuertes Framework
- **KI-basierte Stammdatenanalyse:** Erkennung von Dubletten
- **Use Case Umsetzung:** Realisierung von der Datenanbindung bis zum Reporting (ca. **8 Beratertage** à 1.435 €)
- **Handlungsempfehlungen:** Konkrete Empfehlungen zur Bereinigung der Stammdaten und Erhöhung der Datenqualität

# KI-gestützte Automatisierung im Stammdatenmanagement

Prozesse optimieren für höhere Datenqualität und weniger manuellen Aufwand



## Pain Points:

- Manuelle, zeitaufwändige Anlageprozesse für Materialstämme und Projektstrukturen (PSP)
- Häufige Dubletten und Qualitätsmängel belasten nachfolgende Prozesse
- Hoher Arbeitsaufwand im MDM-Team durch repetitive Prüf- und Korrekturaufgaben
- Fehlende Skalierbarkeit bei wachsendem Datenvolumen und neuen Projekten



## Lösung:

- Automatisierung der Anlageprozesse für Materialstamm & Projektstrukturpläne (PSP)
- KI-gestützte Identifikation von Dubletten und potenziellen Qualitätsmängeln vor der Anlage
- Schaffung eines intelligenten Workflows, der die Datenqualität proaktiv sicherstellt
- Etablierung eines schnellen, skalierbaren und qualitätsgesicherten MDM-Prozesses



## Impact:

- + Deutlich höhere Datenqualität und Konsistenz im gesamten System
- Reduzierter manueller Aufwand und Freisetzung von Kapazitäten im MDM-Team
- + Schnellere Durchlaufzeiten bei der Stammdatenanlage (Time-to-Market)
- + Bessere Skalierbarkeit der Prozesse für zukünftiges Wachstum

# KI-gestützte Stammdaten-Automatisierung mit Power Automate

Beschleunigen Sie Ihre Anlageprozesse und vermeiden Sie Fehler von Anfang an.



## Ihr Zeit-Invest

**1 Tag** + **1 Tag**

Anforderungs-  
workshop

Testing

## Ihr Success-Invest

**24.980 €**

## Ihre Buchung

**E-Mail**

vertrieb.ai@all-for-one.com

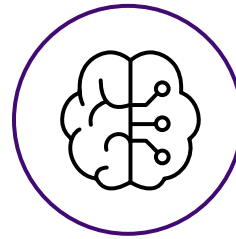
## Ihr Benefit

- **Gemeinsamer Prozess-Workshop:** Wir analysieren Ihren heutigen manuellen Anlageprozess (z.B. für Material oder PSP) und designen gemeinsam den schlanken, automatisierten Soll-Prozess.
- **Entwicklung eines Power Automate Prototypen:** Wir bauen einen klickbaren Prototypen, der den neuen Prozess abbildet.
- **Integrierte KI-Dublettenprüfung:** Der Workflow prüft bereits bei der Eingabe automatisiert, ob ein ähnliches Material oder Projekt bereits existiert, um Dubletten proaktiv zu verhindern.
- **Demonstration & Übergabe:** Wir führen Ihnen den funktionierenden Prototypen vor und übergeben Ihnen die Konfiguration.
- **Strategie & Roadmap:** Sie erhalten einen klaren Plan mit den nächsten Schritten zur vollständigen Implementierung und Skalierung der Lösung in Ihrer Systemlandschaft.

# Handlungsfeld Wissen



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



**Wissensarbeit.**

# Mit KI den entscheidenden Arbeitsschritt verbessern.



## **Ausgangssituation**

Servicetechniker dokumentieren Reparaturen in individuellen Freitexten. Für die Qualitätsauswertung mussten daraus zehntausende Excel-Zeilen einzeln gelesen und den passenden Fehlerbildern zugeordnet werden.

## **Die entscheidende Erkenntnis**

Der Hauptaufwand steckte: Ein Mitarbeiter musste aus unterschiedlich formulierten Reparaturberichten das fachlich passende Fehlerbild ableiten.

## **Die Lösung**

Eine schlanke KI-Lösung in Verbindung mit deterministischen Regeln analysiert die vorhandenen Freitexte und ordnet sie automatisiert den definierten Fehlerbildern zu. Die bestehende Excel-basierte Arbeitsweise blieb dabei erhalten.

## **Der Mehrwert**

Eine Zeitersparnis von 30%, die Qualität wurde verbessert und personelle Abhängigkeiten reduziert.

# Nicht den Experten digitalisieren. Seine Wirkung vervielfachen.



## **Ausgangssituation**

Rainer identifiziert Projektrisiken mit zwei- bis dreistelligen Millionenvolumina. Ursprüngliche Idee: sein über 40 Jahre aufgebautes Erfahrungs- und Spezialwissen formalisieren und vollständig als Agent bereitstellen.

## **Die entscheidende Erkenntnis**

Eine vollständige Übertragung dieses Wissens wäre weder mit vertretbarem Aufwand umsetzbar noch wirtschaftlich sinnvoll gewesen.

## **Die Lösung**

Rainer erhielt ein Copilot-Training. Anschließend überführte er selbst geeignete Teile seiner Arbeitsweise in komplexe Prompts. Ausgewählte Prompts werden nun als fokussierte Agenten bereitgestellt.

## **Der Mehrwert**

Rainer beschreibt Copilot sinngemäß als einen vollwertigen neuen Mitarbeiter, der für ihn anspruchsvolle Aufgaben effizienter und strukturierter bearbeitet. Wiederverwendbare Erkenntnisse aus dieser Zusammenarbeit werden über einfache, spezialisierte Agenten auch für Kollegen nutzbar.

# Handlungsfeld Dokumente



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**

# SAP Document AI in der SAP S/4HANA Cloud Public Edition



## **F8947 Create Sales Orders**

AI-Assisted Extraction, KI-gestützte Extraktion von Verkaufsaufträgen aus Kundenbestellungen (PDF, Scans), nutzt SAP Document AI Embedded Edition; unterstützt Deutsch und Englisch, Instant Learning, Schema Tuning

## **F3233 Manage Certificate Receipts**

Automatische Verarbeitung eingehender Lieferanten-Qualitätszertifikate mit SAP Document AI – spart bis zu 70 % der Bearbeitungszeit

## **F8537 Review Certificate Document Matches**

Manuelle Nachbearbeitung und Überprüfung von Qualitätszertifikat-Matches

## **F8858 Upload Quality Certificate**

Upload von Qualitätszertifikatsdokumenten für die automatische Verarbeitung

# BLUEZONE: Lieferscheinerkennung

Lieferung: 80000443

RINGBURG

Lieferung: 80000443

Warehouse

Rita-Maiburg-Straße

70794 Filderstadt

Lieferdatum

Warenempfänger

Versandstelle

Name der Vers

Transportdetails:

Vorgeschlagene Lieferroute

Versandbedingung

Versandbedingungsname

Incoterms-Klassifizierung

Name IT-Klassifiz.

Versandstellenadresse:

Neumarkt

01067 Dresden

| Pos.           | Material | Beschreibung                | Liefermenge |
|----------------|----------|-----------------------------|-------------|
| 000010         | R-SG124  | Tischplatte ahorn<br>160/80 | 5 ST        |
| Volumen 0      |          |                             |             |
| Purchase Order |          | 4500000725 / 000010         |             |
| 000020         | R-SG124  | Tischplatte ahorn<br>160/80 | 5 ST        |
| Volumen 0      |          |                             |             |
| Purchase Order |          | 4500000725 / 000020         |             |
| 000030         | R-SG124  | Tischplatte ahorn<br>160/80 | 5 ST        |
| Volumen 0      |          |                             |             |
| Purchase Order |          | 4500000725 / 000030         |             |

Kopf - Volumen 0

Kopf - Nettogewicht 2,25

KG

Anlieferung 180000380 Anzeigen: Übersicht

Menü

Andere Anlieferung

Belegfluss

Kopfdetails

Verpacken

Unvollständigkeit

Dienste zum

Anlieferung: 180000380

Belegdatum: 12.02.2025

Lieferant: 10421021

Unternehmen Werk 1021, Sophienstraße 1,

Positionsübersicht

Transport

Entladen

Einlagerung

Statusübersicht

Liefertermin: 12.02.2025

00:00

CET

Istwareneing.Datum:

00:00

Alle Positionen

| Pos                         | Material | Liefermenge |
|-----------------------------|----------|-------------|
| <input type="checkbox"/> 10 | R-SG124  | 5           |
| <input type="checkbox"/> 20 | R-SG124  | 1           |
| <input type="checkbox"/> 30 | R-SG124  | 8           |

🔍

📄

📊

+

-

🔄

🔍

Lieferscheinerkennung

Lieferschein

Lieferschein-Nr:  
80000443

Anlieferung:  
180000380 10421021 - Werk 1021

| Pos. | Bestellung/Pos.  | Material | Upl. / Liefer. M... |
|------|------------------|----------|---------------------|
| 20   | 4500000725 / ... | R-SG1... | 5 / 1 ST            |
| 30   | 4500000725 / ... | R-SG1... | 5 / 8 ST            |
| 10   | 4500000725 / ... | R-SG1... | 5 / 5 ST            |

# Lieferscheinerkennung mit KI



# Weitere Cockpits der BLUEZONE mit Document AI



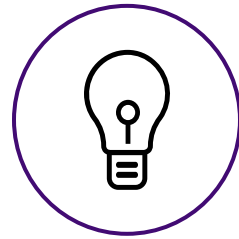
**Unsere folgenden Cockpits bieten neben der klassischen Verarbeitung von EDI-Nachrichten und OCR-Schrifterkennung von eingescannten PDFs die automatische Verarbeitung von E-Mails und E-Mail Anhängen mit Document AI:**

- Invoice Cockpit
- Bestellbestätigungsmonitor 2026 Q4
- Eingehende Kundenaufträge 2027

# Handlungsfeld Automotive in SAP



**Prozess-  
optimierung &  
Automatisierung**



**Anomalie  
Erkennung**

# KI im Returnable Packaging Management (RPM)

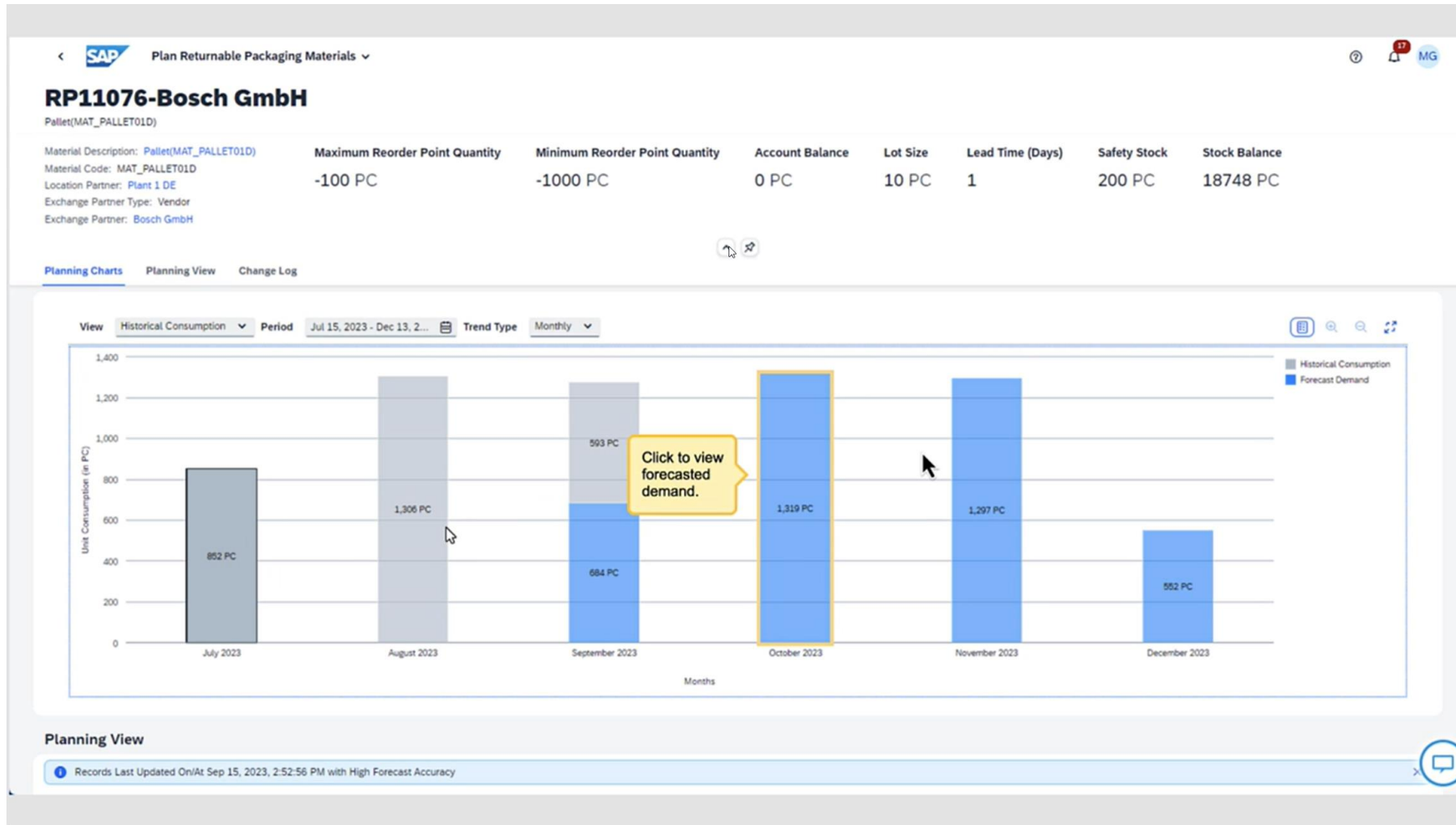


KI-gestützte Bedarfsprognose in SAP RPM: Dies ist die zentrale KI-Funktion in SAP RPM. Sie nutzt einen Machine-Learning-Algorithmus (Auto ARIMA), um den Bedarf an Mehrwegverpackungsmaterialien zu prognostizieren.

Account Matching: Das Account Matching ermöglicht den automatischen Abgleich von Verpackungskonten mit eingehenden Kontoauszügen – unterstützt durch einen Machine-Learning-Algorithmus (GLIM) oder regelbasiertes Matching.

Generative AI-gestützte Erfassung von Kontenauszügen im PDF-Format (geplant für 2027, aktuell per EDI-Übertragung, per Excel-Upload oder durch manuelle Eingabe)

# Verbrauchsgesteuerte Prognose im RPM



# KI im Integrated Business Planning (IBP)



Master data consistency: Mithilfe von Machine Learning werden versteckte Muster in großen Stammdatenmengen erkannt, Ausnahmen aufzeigt und gezielte Empfehlungen zur Verbesserung der Datenqualität geliefert.

Lead Time Master Data Management: Änderungen in dynamischen Stammdaten – insbesondere Durchlaufzeiten (Lead Times) – automatisch erkennen und verwalten

Machine learning alerts: Kritische Lieferkettenprobleme – wie Lagerengpässe, Ungleichgewichte zwischen Angebot und Nachfrage oder unerwartete Veränderungen in der Lieferkette – mit Machine-Learning proaktiv erkennen

# Master Data Consistency



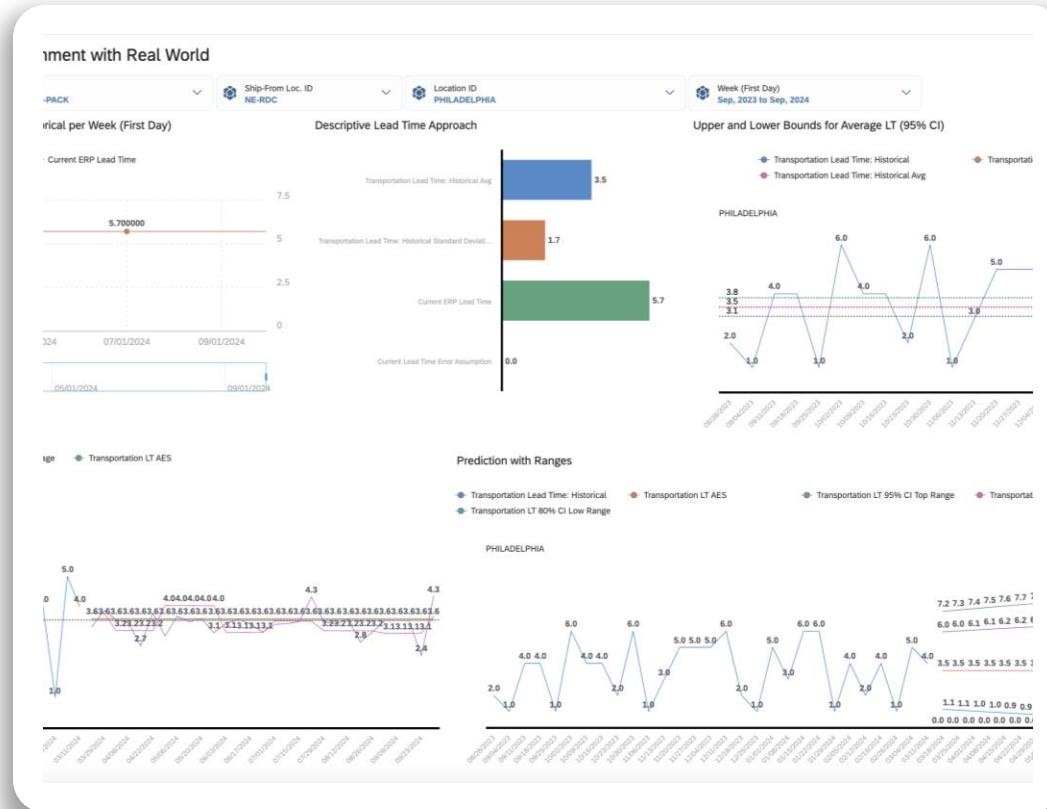
The screenshot shows the SAP Integrated Business Planning (IBP) interface for 'Patterns in Master Data'. It displays a table of rules for product master data consistency. The table includes columns for ID, Pattern Description, Condition, Consequent, Confidence, and Quality. All rules shown have a confidence of 100.000 % and a quality of 'Recommended'.

| ID  | Pattern Description                                                                          | Condition                       | Consequent              | Confidence | Quality     |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|------------|-------------|
| 92  | If Shelf Life Planning Active = " ", Product Type = HALB then Attribute Set ID should be " " | PROTOTYPE:HALB, SHELF:ACTIVE    | ATTRIBUTESETID:         | 100.000 %  | Recommended |
| 93  | If Shelf Life Planning Active = " ", Product Type = HALB then Prod. Group should be COMP     | PROTOTYPE:HALB, SHELF:ACTIVE    | PRODG:COMP              | 100.000 %  | Recommended |
| 95  | If Prod. Group = COMP then Base Unit of Measure should be EA                                 | PRODG:COMP                      | UOMID:EA                | 100.000 %  | Recommended |
| 97  | If Base Unit of Measure = L then Product Marked for Deletion should be " "                   | UOMID:L                         | PRODUCTDEL:             | 100.000 %  | Recommended |
| 98  | If Product Type = PCK then Attribute Set ID should be NO_BRAND                               | PROTOTYPE:PCK                   | ATTRIBUTESETID:NO_BRAND | 100.000 %  | Recommended |
| 99  | If Attribute Set ID = " ", Product Type = HALB then Base Unit of Measure should be EA        | ATTRIBUTESETID:, PROTOTYPE:HALB | UOMID:EA                | 100.000 %  | Recommended |
| 100 | If Base Unit of Measure = ST then Product Marked for Deletion should be " "                  | UOMID:ST                        | PRODUCTDEL:             | 100.000 %  | Recommended |
| 101 | If Base Unit of Measure = KG then Prod. Group should be " "                                  | UOMID:KG                        | PRODG:                  | 100.000 %  | Recommended |
| 51  | If Attribute Set ID = " " then Product Marked for Deletion should be " "                     | ATTRIBUTESETID:                 | PRODUCTDEL:             | 100.000 %  | Recommended |

Entdecken Sie verborgene Muster in großen Stammdatensätzen, überprüfen Sie Ausnahmen und nutzen Sie die maßgeschneiderten Empfehlungen zur Verbesserung der Datenqualität.

- Sparen Sie wertvolle Zeit und stellen Sie gleichzeitig sicher, dass geschäftliche Entscheidungen auf korrekten Informationen basieren
- Finden Sie verborgene Muster in Stammdaten schneller
- Reduzieren Sie den Aufwand für die Korrektur von Ausreißern in Stammdaten

# Lead Time Master Data Management



Durch die Auswertung des ERP-Ausführungsverlaufs extrahiert die Funktion historische wöchentliche Durchlaufzeitdaten, die mit den für die Planung verwendeten Werten abgeglichen werden. Die Parameter des Planungssystems werden automatisch mit der Realität synchronisiert.

- Bessere Entscheidungen durch Planung auf Basis der beobachteten Lieferzeiten und Abweichungen
- Reduzierung des manuellen Aufwands bei der Pflege von Daten zu Lieferzeiten und Lieferzeitabweichungen

# Machine Learning Alerts



Benutzerdefinierte Warnmeldungen nutzen maschinelles Lernen, um die Lieferkettendaten zu analysieren und Ausnahmeschwellen festzulegen. Durch die Reaktion auf Datenänderungen werden Ausnahmesituationen identifiziert, die sich geändert haben oder zuvor unbekannt waren.

- Störungen in der Lieferkette schnell erkennen und beheben
- Die Prognosegenauigkeit und die Effizienz der Bestandsverwaltung verbessern
- Dank Mustererkennung das Entstehen zukünftiger Probleme in der Lieferkette verhindern

# Agentischer Ausblick



Spaces

+ Create Space

Warehouse 2399: Material Reservatio...

Warehouse Management

200 active reservations · 3 attention items · Agent monitoring

Inventory Adjustment

Slow-Moving · TG11 · Plant 1010

1% inventory turnover · €20K stock value · 180 days low consumption

Goods Movement Resolution

PO-2847501 Detected · GR Simulation Failed

Fixing Missing Storage Location for Material MAT-48291 HC

Warehouse 2399: Material Reservations Overview

Insights

Shortage Risk ...

Proactive Supply ...

Proactive Alert

Projected Shortage -2,300 pcs

Until Critical 2 days

Material 300-112-C

Demand forecast predicts a critical shortage in 2 days. A purchase requisition should be created immediately to avoid production downtime.

Create Purchase Req

Active Reservations · 48 Total

Search...

All Movement Types

All Plants

Sort: Req. Date

| Reservation | Material  | Qty Reserved | Qty Withdrawn | Consumption % | Req. Date  | Status    | Actions |
|-------------|-----------|--------------|---------------|---------------|------------|-----------|---------|
| RES-44175   | 340-223-Q | 5 pcs        | 0 pcs         | 0%            | 2026-06-30 | Completed | Close   |
| RES-44892   | 100-234-A | 500 kg       | 0 kg          | 0%            | 2026-03-29 | Error     | Fix     |

RES-44175 updated successfully.

Joule

+

47 active reservations across Warehouse 2399. How can I help you?

I've updated RES-44175 successfully. Here are the changes:

Reservation Updated Successfully

RES-44175 — Material 340-223-Q

New Quantity: 5 (was 1 pcs)

New Requirement Date: 2026-06-30 (was 2026-02-26)

Updated

The reservation has been extended and is now valid. All expired reservations have been processed.

Can I help with anything else?

+ @ Space



# Mehr zu Automotive und vielleicht auch KI?

**FÜR UNSERE KUNDEN!**

**SAVE THE DATE: 14. BRANCHENTREFF AUTOMOTIVE AM  
25.02.2027 IN FILDERSTADT**

Vielen Dank!

**Thomas Forst**

Principal Expert Industry & Business  
Development  
All for One Group SE

---

T +49 2301944701

M +49 15153824701

[Thomas.Forst@all-for-one.com](mailto:Thomas.Forst@all-for-one.com)



# Disclaimer



Die Informationen in diesen Unterlagen sind vertraulich und dürfen nicht ohne vorherige schriftliche Genehmigung durch All for One Group SE bekannt gegeben werden. Alle Texte, Bilder und Grafiken unterliegen dem Urheberrecht und anderen Gesetzen zum Schutz des geistigen Eigentums. Alle Rechte an diesen Unterlagen sind der All for One Group SE vorbehalten.

All for One Group SE stellt diese Unterlagen ohne jegliche Verpflichtung, Gewährleistung oder Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend, zur Verfügung. All for One Group SE übernimmt keine Verantwortung für Fehler oder Irrtümer in diesem Dokument, es sei denn, derartige Schäden beruhen auf Vorsatz oder grober Fahrlässigkeit. Der Inhalt dieser Unterlagen kann von All for One Group SE jederzeit geändert werden. Diese Unterlagen dienen ausschließlich informativen Zwecken und dürfen in keinen Vertrag aufgenommen, für Handelszwecke weiterverwendet oder an Dritte weitergegeben werden, soweit sie nicht für eine solche Verwendung gekennzeichnet sind oder eine vorherige schriftliche Genehmigung von All for One Group SE vorliegt.



one idea ahead